

ENTWICKLUNG & KONSTRUKTION  
CNC-ZERSPANUNG & BAUGRUPPENMONTAGE  
MASCHINEN- & ANLAGENBAU  
FLEXIBLE AUTOMATION & ROBOTERTECHNOLOGIE

**YOUR PARTNER FOR  
INDUSTRIAL MATTERS**



## Eigendarstellung

### RILE Management und Vertriebs GmbH

Graflinger Straße 226, D-94469 Deggendorf  
Telefon: +49-991/2507-280, Telefax: +49-991/2507-211  
E-Mail [sales@rile-group.com](mailto:sales@rile-group.com), Internet: <http://www.rile-group.com>

### Geschäftsbereich Teile & Module

- ⇒ CNC-Zerspanung
- ⇒ Baugruppenmontage

**RILE Spezialmaschinen Zerspanungs- und Montagetechnologie  
LESSER GmbH & Co. KG  
Graflinger Str. 226, 94469 Deggendorf**

### Geschäftsbereich Fabrikautomation

- ⇒ Maschinen- und Anlagenbau
- ⇒ Flexible Automation
- ⇒ Robotik & Handlingsgeräte
- ⇒ Fördertechnik
- ⇒ Montagetechnik
- ⇒ Generalüberholung, Wartung und Teleservice

**RILE Roboter und Anlagentechnik GmbH  
Graflinger Str. 226, 94469 Deggendorf**

### Zertifikate

- ⇒ DIN EN ISO 9001, Registrier-Nr. 12 100 6021 TMS
- ⇒ Zulassung nach den Qualitätsanforderungen des Bundesverbandes der Deutschen Luftfahrt-, Raumfahrt- und Ausrüstungsindustrie e.V. (BDLI) Teil A (QSF-A)

RILE Management und Vertriebs  
GmbH  
Graflingerstraße 226  
94469 Deggendorf – Germany  
T +49-991/2507-0  
F +49-991/2507-211

[www.rile-group.com](http://www.rile-group.com)  
[sales@rile-group.com](mailto:sales@rile-group.com)

Dresdner Bank – DRES DE FF 741  
Kto 7 368 458 00, BLZ 741 800 09  
IBAN DE73 7418 0009 0736 8458 00  
Hypo-Vereinsbank – HYVE DE MM 415  
Kto 64 757 10, BLZ 741 200 71  
IBAN DE65 7412 0071 0006 4757 10  
Commerzbank – COBA DE FF 750  
Kto 602 6934 00, BLZ 750 400 62  
IBAN DE82 7504 0062 0602 6934 00

OBERBANK, Passau  
OBKL DE MX  
Kto 106 11 06876, BLZ 701 207 00  
IBAN DE95 7012 0700 1061 1068 76  
OBERBANK, Rohrbach/AT  
OBKL AT2LROB  
Kto 671 021 616, BLZ 150 09  
IBAN AT65 1500 9006 7102 1616

Es gelten unsere bekannten Verkaufs-  
und Einkaufsbedingungen.  
Handelsregister: B 2134  
Gerichtsstand: 94469 Deggendorf  
Geschäftsführer:  
Dipl.- Ing. Peter Radlsbeck  
Ust-ID-Nr: DE 127743824





## Leistungsspektrum

### **1. Konstruktion & Entwicklung**

Starke Kundenorientierung und offene sowie permanente Kommunikation mit unserem Kunden ermöglicht das Erarbeiten von Problem- und Systemlösungen entsprechend der Bedürfnisse unseres Kunden. Anhand des gemeinsam erarbeiteten Konzeptes erfolgt die Erstellung von fertigungs- und montagegerechten Baugruppen und Detailkonstruktionszeichnungen auf 6-CAD-Arbeitsplätzen mit den eingesetzten CAD-Programmen Solid Edge V14 (3D-Version) und AutoCAD mechanical Desktop5 (3D-Version) (ausserdem *Helix MicroCADAM*) sowie 2 Stück Elektroplanungsarbeitsplätze (E-Plan 5.50.3).

### **2. CNC-Zerspanung - maximale Bearbeitungswege:**

Komplexe CNC-Zerspanung von hochbeanspruchten Werkstücken aus unterschiedlichen Werkstoffen bis zu 20 Tonnen Stückgewicht und 12 Meter Länge.

- ⇒ Fräsen x = 3.500, y = 1.000 mm, z = 750 mm
- ⇒ Bearbeitungszentren x = 3.500 mm, y = 2.200 mm, z = 2.000 mm
- ⇒ Drehen Ø = 2.800, l = 2.400 mm
- ⇒ Flachscheifen x = 2.100, y = 900 mm, z = 600 mm
- ⇒ Rundscheifen Ø 400 mm, l = 1.600 mm oder Ø 1.300, l = 500 mm

### **3. Baugruppenmontage:**

Just-In-Time Anlieferung einbaufertiger Baugruppen direkt in die Montagelinien.

### **4. Maschinen- und Anlagenbau nach Kundenvorgaben:**

Neukonzeption, Fertigung, Montage, Inbetriebnahme und Generalüberholung komplexer Anlagen und Maschinen entsprechend den Kundenanforderungen, d. h. anhand von Kundenkonstruktionsunterlagen oder nach RILE-Konstruktion

- ⇒ Kunststofftechnische Maschinen
- ⇒ Förderanlagen und Transportsysteme
- ⇒ Druck- und Papiermaschinen
- ⇒ Verpackungsmaschinen
- ⇒ Schweißvorrichtungen / Betriebsanlagen
- ⇒ Komponenten für Werkzeugmaschinen
- ⇒ Zerkleinerungsanlagen und Schredder

### **5. Flexible Automation**

- ⇒ Integration von Komponenten und Geräten zu schlüsselfertigen Systemen für die Rationalisierung von Fertigungsprozessen
- ⇒ Herstellung von automatisierten Produktionseinrichtungen mittels Roboter und Handlingsystemen zum Fügen, Pressen, Schrauben und Prüfen

### **6. Robotik & Handlingsgeräte**

- ⇒ Industrieroboter für Fabrikautomation
- ⇒ Wartung von Industrierobotern und Handlingsystemen bevorzugt in der Automobilindustrie und Kunststoffindustrie zum Schweißen, Fräsen, Entgraten, Kleben, Montieren und Fördern.
- ⇒ Verkettung von Werkzeugmaschinen



ENTWICKLUNG & KONSTRUKTION  
CNC-ZERSPANUNG & BAUGRUPPENMONTAGE  
MASCHINEN- & ANLAGENBAU  
FLEXIBLE AUTOMATION & ROBOTERTECHNOLOGIE

**YOUR PARTNER FOR  
INDUSTRIAL MATTERS**



### **7. Fördertechnik**

Rationalisierung von Produktion und Distribution

### **8. Montagetechnik**

Voll- und teilautomatisierte Montagemaschinen, autark oder verkettet zu einer Montagelinie

### **9. Generalüberholung, Wartung und Teleservice**

Generalüberholung bestehender Maschinen und Anlagen entsprechend den neuen Anforderungen des Kunden. Wartung von RILE-Anlagen mittels Teleservicetools und Schulungen des Bedienpersonals.

### **Hauptabnehmer**

Luftfahrtindustrie  
Anlagenbau  
Lebensmittelindustrie  
Bahnindustrie

Chemische Industrie  
Automobilindustrie  
Automobilzulieferindustrie  
Optical Disc Industrie

Werkzeugmaschinenindustrie  
Kunststofftechnische Industrie  
Baumaschinen- und Agrarindustrie

### **Ansprechpartner**

<b>Geschäftsleitung:</b>	<b>Dipl.-Ing. P. Radlsbeck</b>	<b>Ø – 280</b>
<b>Qualitätsmanagement-Beauftragter:</b>	<b>Johann Scheßl</b>	<b>Ø – 227</b>
<b>Leiter Vertrieb &amp; Marketing, Prokurist:</b>	<b>Hermann Bayer</b>	<b>Ø – 201</b>

### **Geschäftsbereich Teile & Module**

<b>Leiter Produktion u. Planung, Prokurist:</b>	<b>Dipl.-Ing.(FH) Werner Feldmeier</b>	<b>Ø – 225</b>
---	--	----------------

### **Geschäftsbereich Fabrikautomation**

<b>Leiter Technischer Bereich</b>	<b>Martin Bohmann</b>	<b>Ø – 297</b>
<b>Projektleitung Robotik:</b>	<b>Franz Kasper</b>	<b>Ø – 215</b>
<b>Leiter Konstruktion</b>	<b>Wolfgang Eberl</b>	<b>Ø – 290</b>

