

ENTWICKLUNG & KONSTRUKTION
CNC-ZERSPANUNG & BAUGRUPPENMONTAGE
MASCHINEN- & ANLAGENBAU
FLEXIBLE AUTOMATION & ROBOTERTECHNOLOGIE

**YOUR PARTNER FOR
INDUSTRIAL MATTERS**



Eigendarstellung

RILE Management und Vertriebs GmbH

Graflinger Straße 226, D-94469 Deggendorf
Telefon: +49-991/2507-280, Telefax: +49-991/2507-211
E-Mail sales@rile-group.com, Internet: <http://www.rile.group>

Geschäftsbereich Teile & Module

- ⇒ *CNC-Zerspanung*
- ⇒ *Baugruppenmontage*

**RILE Zerspanungstechnologie und Montage
GmbH & Co. KG**
Graflinger Str. 226, 94469 Deggendorf

Geschäftsbereich Fabrikautomation

- ⇒ *Maschinen- und Anlagenbau*
- ⇒ *Flexible Automation*
- ⇒ *Robotik & Handlingsgeräte*
- ⇒ *Fördertechnik*
- ⇒ *Montagetechnik*
- ⇒ *Generalüberholung, Wartung und Teleservice*

RILE Roboter und Anlagentechnik GmbH
Graflinger Str. 226, 94469 Deggendorf

Geschäftsbereich Lightweight & Design

- ⇒ *Carbon Verarbeitung*
- ⇒ *Additive Fertigung*

RILE Lightweight Design GmbH
Graflinger Str. 224, 94469 Deggendorf

Zertifikate

- ⇒ DIN EN ISO 9001:2015, Registrier-Nr. 41013701/2
- ⇒ Zulassung nach den Qualitätsanforderungen des Bundesverbandes der Deutschen Luftfahrt-, Raumfahrt- und Ausrüstungsindustrie e.V. (BDLI) Teil A (QSF-A)



Leistungsspektrum

1. Konstruktion & Entwicklung

Starke Kundenorientierung und offene sowie permanente Kommunikation mit unserem Kunden ermöglicht das Erarbeiten von Problem- und Systemlösungen entsprechend der Bedürfnisse unseres Kunden. Anhand des gemeinsam erarbeiteten Konzeptes erfolgt die Erstellung von fertigungs- und montagegerechten Baugruppen und Detailkonstruktionszeichnungen auf 8-CAD-Arbeitsplätzen mit den eingesetzten CAD-Programmen Solid Edge 2020 (Sequentiell & Synchronous), VISI 2020 sowie 2 Stück Elektroplanungsarbeitsplätzen (E-Plan P8).

2. CNC-Zerspanung - maximale Bearbeitungswege:

Komplexe CNC-Zerspanung von hochbeanspruchten Werkstücken aus unterschiedlichen Werkstoffen bis zu 20 Tonnen Stückgewicht.

- ⇒ FFS x = 1.250, y = 1.000 mm, z = 1.000 mm (mit 3x Heller MCH350)
- ⇒ Bearbeitungszentren x = 4.000 mm, y = 1.300 mm, z = 1.600 mm
- ⇒ Drehen/Fräsen Ø = 5.300 mm, X = 12000 mm, y = 5300 mm, z = 1600 mm
- ⇒ Drehen Ø = 3.750, Höhe = 3.000 mm
- ⇒ Flachscheifen x = 2.100, y = 900 mm, z = 600 mm
- ⇒ Rundschleifen Ø 400 mm, l = 1.600 mm oder Ø 1.300, l = 500 mm
- ⇒ High Speed Cutting x = 1.050 mm, y = 800 mm, z = 560 mm
- ⇒ Präzisionszentrum
- ⇒ NC-Präzisionsmaschine zur Carbon- u. Ureol-Bearbeitung x = 4.800 mm, y = 1.800 mm, z = 1.200 mm

3. Baugruppenmontage:

Just-In-Time Anlieferung einbaufertiger Baugruppen direkt in die Montagelinien.

4. Maschinen- und Anlagenbau nach Kundenvorgaben:

Neukonzeption, Fertigung, Montage, Inbetriebnahme und Generalüberholung komplexer Anlagen und Maschinen entsprechend den Kundenanforderungen, d. h. anhand von Kundenkonstruktionsunterlagen oder nach RILE-Konstruktion

- ⇒ Kunststofftechnische Maschinen
- ⇒ Förderanlagen und Transportsysteme
- ⇒ Druck- und Papiermaschinen
- ⇒ Verpackungsmaschinen
- ⇒ Schweißvorrichtungen / Betriebsanlagen
- ⇒ Komponenten für Werkzeugmaschinen
- ⇒ Zerkleinerungsanlagen und Schredder

5. Flexible Automation

- ⇒ Integration von Komponenten und Geräten zu schlüsselfertigen Systemen für die Rationalisierung von Fertigungsprozessen
- ⇒ Herstellung von automatisierten Produktionseinrichtungen mittels Roboter und Handlingsystemen zum Fügen, Pressen, Schrauben und Prüfen



6. Robotik & Handlingsgeräte

- ⇒ Industrieroboter für Fabrikautomation
- ⇒ Wartung von Industrierobotern und Handlingsystemen bevorzugt in der Automobilindustrie und Kunststoffindustrie zum Schweißen, Fräsen, Entgraten, Kleben, Montieren und Fördern.
- ⇒ Verkettung von Werkzeugmaschinen

7. Fördertechnik

Rationalisierung von Produktion und Distribution

8. Montagetechnik

Voll- und teilautomatisierte Montagemaschinen, autark oder verkettet zu einer Montagelinie

9. Generalüberholung, Wartung und Teleservice

Generalüberholung bestehender Maschinen und Anlagen entsprechend den neuen Anforderungen des Kunden. Wartung von RILE-Anlagen mittels Teleservicetools und Schulungen des Bedienpersonals.

10. Carbon Verarbeitung & Additive Fertigung

Herstellung von Leichtbauteilen aus Faserverbundwerkstoffen (z.B.: Carbon, Glasfaser) und/oder durch Additive Fertigung (3D-Druck).

Hauptabnehmer

Lufftfahrtindustrie
Anlagenbau
Lebensmittelindustrie
Bahnindustrie

Windindustrie
Automobilindustrie
Automobilzulieferindustrie
Optical Disc Industrie

Werkzeugmaschinenindustrie
Kunststofftechnische Industrie
Baumaschinen- und Agrarindustrie
Chemische Industrie

Ansprechpartner

Geschäftsleitung:	Dipl.-Ing. P. Radlsbeck	Ø – 280
Qualitätsmanagement-Beauftragter:	Johann Scheßl	Ø – 227
Leiter Vertrieb, Prokurist:	Hermann Bayer	Ø – 201

Geschäftsbereich Teile & Module

Leiter Produktion u. Planung, Prokurist:	Dipl.-Ing.(FH) Werner Feldmeier	Ø – 225
---	--	----------------

Geschäftsbereich Fabrikautomation

Leiter Technischer Bereich	Martin Bohmann	Ø – 297
Vertrieb Systemintegration	Michael Füller	Ø – 120
Projektleitung Robotik:	Franz Kasper	Ø – 215
Projektleitung Robotik:	Huber Matthias	Ø – 243
Leiter Konstruktion	Markus Graul	Ø – 123

Geschäftsbereich Carbon Verarbeitung & Additive Fertigung

Geschäftsbereichsleiter	Erich Wittmann	Ø – 141
Carbon Processing & Rapid Manufacturing:		
Kundenbetreuung	Christoph Ossig	Ø – 143
Carbon Processing & Rapid Manufacturing		